

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Stonchem 782 es un sistema de revestimiento de poliéster insaturado, libre de sílice y a prueba de chispas, que se aplica con un espesor nominal de 40 mil/1 mm. La capa de mortero rellena de carbón y la capa final sin sílice proporcionan una barrera ligera y antichispas. El sistema Stonchem 782 tiene una excelente resistencia al ácido fluorhídrico y a oxidantes como el ácido nítrico y crómico concentrado.

USOS, APLICACIONES

- Áreas de contención secundaria
- Plataformas y pedestales de concreto
- Tanques de almacenamiento
- Áreas de salpicaduras/derrames

VENTAJAS DEL PRODUCTO

- Excelente resistencia química al ácido nítrico, crómico y fluorhídrico concentrado
- Capa final sin sílice
- Unidades proporcionadas en fábrica para una fácil aplicación
- Sin chispas

RESISTENCIA QUÍMICA

Stonchem 782 está formulado para resistir una variedad de soluciones químicas. Consulte la Guía de resistencia química de la serie Stonchem 700 para obtener listas de concentraciones de reactivos y recomendaciones de temperatura.

EMBALAJE

Stonchem 782 está empaquetado en unidades para un fácil manejo. Cada unidad consta de:

mortero

1,5 cajas de Stonchem 700 Liquids Resin. Una caja contiene:

2 latas de resina

1,5 cajas de Peróxido (700/800 PRIMER-700/800/820 LIQUIDS-BPO) Una caja contiene:

2 frascos de peróxido

3 bolsas de árido Mortarcoat X20

Sobretodo

1 caja de resina Stonchem 700 SF Topcoat. Una caja contiene:

2 latas de resina

1 caja de peróxido (700/800 SF/COND TPCT-BPO) Una caja contiene:

2 frascos de peróxido

COBERTURA

Cada unidad de Stonchem 782 cubrirá aproximadamente 180 pies cuadrados/16,72 metros cuadrados con un espesor de 40 mil/1 mm.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Guarde todos los componentes entre 50 y 75°F/10 y 24°C en un área seca. Mantener alejado de la luz solar directa. Evite el calor excesivo y no congele. La vida útil es de 6 meses en el envase original sin abrir.

SUSTRATO

Stonchem 782, con una imprimación adecuada, es adecuado para su aplicación sobre concreto y los siguientes morteros y lechadas Stonhard recién aplicados y sin recubrimiento: GS, HT, UR, UT, TG6, TG8, CR5 y PM8. Si tiene preguntas sobre otros posibles sustratos o una imprimación adecuada, comuníquese con su representante local de Stonhard o con el Servicio Técnico.

PREPARACIÓN DEL SUSTRATO

La preparación adecuada es fundamental para garantizar una unión y un rendimiento del sistema adecuados. El sustrato debe estar seco y adecuadamente preparado mediante métodos mecánicos. Para superficies revestidas existentes, el revestimiento debe eliminarse por completo hasta dejar un mortero intacto o

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Resistencia a la tracción.....	4,300 psi (ASTM D-638)
Resistencia a la flexión.....	12,000 psi (ASTM C-580)
Módulo de elasticidad de flexión.....	5 x 10 ⁵ psi (ASTM C-580) Dureza.....
	85 a 90 (ASTM D-2240, Costa D)
Resistencia a la abrasión.....	0,10 gramos máx. pérdida de peso (ASTM D-4060, CS-17)
Coeficiente Térmico	
de expansión lineal	2 x 10 ⁻⁵ pulg./pulg.°F (ASTM C-531)
Color.....	Gris
Curado.....	4 a 6 horas libre al tacto
Contenido de COV.....	700 líquidos - 31 g/l (ASTM D-2369, Método E).....
	Capa final 700 SF - 97 g/l

Nota: Las propiedades físicas anteriores se midieron de acuerdo con los estándares referenciados. Se utilizaron como muestras de prueba muestras del sistema de piso real, incluidos el aglutinante y el relleno. Toda la preparación y prueba de muestras se realiza en un ambiente de laboratorio, los valores obtenidos en materiales aplicados en el campo pueden variar y ciertos métodos de prueba solo se pueden realizar en cupones de prueba fabricados en laboratorio.

sustrato. Una vez retirado el recubrimiento, imprima la superficie preparada con Stonchem Epoxy Primer y esparza agregado de sílice hasta su rechazo. Retire cualquier exceso de agregado de sílice antes de recubrir el sistema. Omitir estos pasos podría resultar en material sin curar. Las preguntas relacionadas con la preparación del sustrato deben dirigirse a su representante local de Stonhard o al Servicio Técnico.

GUÍA DE APLICACIÓN

Para condiciones de trabajo óptimas, la temperatura del sustrato debe estar entre 60 y 80 °F/15 y 27 °C. Las áreas frías deben calentarse hasta que la temperatura de la losa supere los 55 °F/13 °C para garantizar que el material logre un curado adecuado. Un sustrato frío hará que el material se vuelva rígido y difícil de aplicar. Las áreas cálidas o expuestas a la luz solar directa deben estar sombreadas o se deben hacer arreglos para trabajar durante las tardes o las noches. Un sustrato cálido (de 60 a 80 °F/15 a 27 °C) ayudará a la trabajabilidad del material; sin embargo, un sustrato caliente (80 a 100 °F/27 a 37 °C) o un sustrato expuesto directamente al sol acortará el tiempo de trabajo del material y puede causar otros fenómenos como poros y burbujas. La temperatura del sustrato debe ser superior a 5 °F/3 °C por encima del punto de rocío durante la aplicación y el período de curado.

Los tiempos de aplicación y curado dependen de las condiciones ambientales y de la superficie. Consulte al Departamento de Servicio Técnico de Stonhard si las condiciones no están dentro de las pautas recomendadas.

PRUEBAS DE GEL DE CAMPO

Debido a la naturaleza única de las resinas Serie 700, su reactividad se ve afectada por las condiciones de almacenamiento y la edad; por lo tanto, es importante probar el curado de los materiales antes de su aplicación.

Se deben realizar pruebas de gel para cada lote de cada producto enviado a un trabajo para evitar problemas relacionados con el curado del material. Los kits de prueba de gel de campo se incluyen en cada envío de material de la Serie 700. Una prueba de gel contiene instrucciones y todos los materiales necesarios para realizar la prueba. Pruebe todos los lotes de material antes de su uso.

PRIMER

Aspire la superficie antes de imprimir y asegúrese de que el sustrato de concreto esté seco. El uso de Stonchem 700/800 Series Primer es necesario en todas las aplicaciones de Stonchem 782. Esto garantiza el máximo rendimiento del producto. (Consulte la hoja de datos del producto del imprimador Stonchem serie 700/800 para obtener más detalles).

Nota: El imprimador Stonchem Serie 700/800 no debe estar pegajoso antes de la aplicación del Mortarcoat.

APLICANDO

mortero

Premezcle el peróxido y la resina en un balde mezclador de 5 galones con un taladro resistente de baja velocidad (400 a 500 rpm) y una paleta mezcladora durante un minuto. Luego, agregue gradualmente el agregado de mortero mientras mezcla durante dos minutos más. Para aplicaciones verticales, utilice agregado de mortero vertical. La mezcla se completa cuando no existen grumos secos de material. Vierta el material sobre el piso y extiéndalo con una espátula con muescas de 15 mil. Haga retroceder el área con un rodillo de pelo mediano para eliminar las líneas de la escobilla de goma. El material puede parecer áspero al principio, pero se nivelará hasta obtener un acabado suave. Para superficies verticales, use una paleta de acero grande o un cuchillo para aplicar una capa inicial de material vertical a la pared y luego termine con una espátula de goma plana.

Sobretodo

Lije ligeramente la capa de mortero en las áreas donde existan crestas o imperfecciones. Aspire el área por completo. Mezcle mecánicamente el peróxido y la resina en un balde mezclador de 5 galones usando un taladro de alta resistencia (400 a 600 rpm) con una paleta mezcladora durante un minuto. Vierta inmediatamente el material sobre el sustrato y extiéndalo usando una espátula con muescas de 15 mil. Para terminar, pase el material con un rodillo de pelo medio. Utilice trazos largos para disminuir la visibilidad de las líneas de los rodillos. Para superficies verticales, vierta una gota de material a lo largo de la base de la pared. Con un rodillo de pelo mediano, enrolle el material sobre la pared. El espesor de la película húmeda del recubrimiento es de 10 a 12 mil/250 a 300 micrones. Verifique el espesor con un medidor de película húmeda.

CURACIÓN

La superficie de Stonchem 782 quedará libre de pegajosidad en una hora. El área puede regresar al servicio seco después de 4 horas y al servicio completo después de 48 horas de curado a 70 °F/21 °C. Las características físicas definitivas se alcanzarán en 7 días.

PRECAUCIONES

- Evite el contacto con la resina Stonchem 782 (resina de poliéster y monómero de estireno) y el peróxido (catalizador/peróxido orgánico), ya que pueden causar irritación cutánea, respiratoria y ocular.
- Se recomienda acetona para la limpieza de derrames de material de resina Stonchem 782 (resina de poliéster y monómero de estireno) y peróxido (catalizador/peróxido orgánico). Utilice estos materiales sólo en estricta conformidad con los procedimientos de seguridad recomendados por los fabricantes. Deseche los materiales de desecho de acuerdo con las regulaciones gubernamentales.
- Es obligatorio el uso de respiradores aprobados por NIOSH que utilizan un cartucho de vapor orgánico/gas ácido.
- La selección de ropa y equipo de protección adecuados reducirá significativamente el riesgo de lesiones. Se requiere vestimenta que cubra el cuerpo, gafas de seguridad o anteojos de seguridad y guantes impermeables.
- En caso de contacto, enjuague el área con agua durante 15 minutos y busque atención médica. Lavar la piel con agua y jabón.
- Si se ingiere el material, comuníquese inmediatamente con un médico. **NO INDUCIR EL VÓMITO.**
- Úselo sólo con ventilación adecuada. La inhalación de vapores puede causar fuertes dolores de cabeza, náuseas y posiblemente pérdida del conocimiento.
- Durante el trabajo de preparación del sustrato del piso o la mezcla del producto Stonhard mientras se agrega agregado, se deben usar máscaras contra el polvo.

NOTAS

- Las hojas de datos de seguridad para Stonchem 782 están disponibles en línea en www.stonhard.com Información técnica o previa solicitud.
- La información específica sobre la resistencia química de Stonchem 782 está disponible en la Guía de resistencia química de la serie Stonchem 7821.
- Un equipo de ingenieros de servicio técnico está disponible para ayudar con la aplicación del producto o responder preguntas relacionadas con los productos Stonhard.
- Las solicitudes de literatura técnica o servicio se pueden realizar a través de representantes de ventas locales y oficinas u oficinas corporativas ubicadas en todo el mundo.

IMPORTANTE:

Stonhard cree que la información contenida aquí es verdadera y precisa a la fecha de publicación. Stonhard no ofrece ninguna garantía, expresa o implícita, basada en esta literatura y no asume ninguna responsabilidad por daños consecuentes o incidentales en el uso de los sistemas descritos, incluida cualquier garantía de comerciabilidad o idoneidad. La información contenida aquí es sólo para evaluación. Además, nos reservamos el derecho de modificar y cambiar productos o literatura en cualquier momento y sin previo aviso.

23/10

© 2023 Stonhard www.stonhard.com



Sede de EE. UU.	(800) 257 7953	México+(52) 55 9140 4500	Bélgica	+(32) 67 49 37 10	Sudáfrica	+(27) 11 254 5500	Australia	+(61) 3 9587 7433
Canadá	(800) 263 3112	Argentina+(54) 11 5032 3113	Dubái, Emiratos Árabes Unidos	+(971) 4 3470460	India	+(91) 22 28500321		